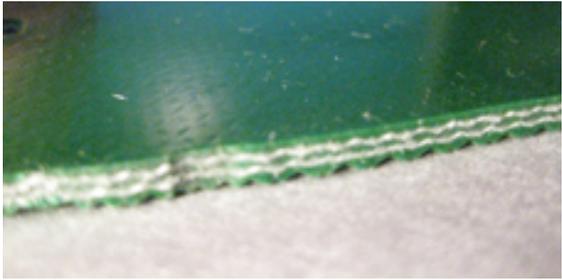
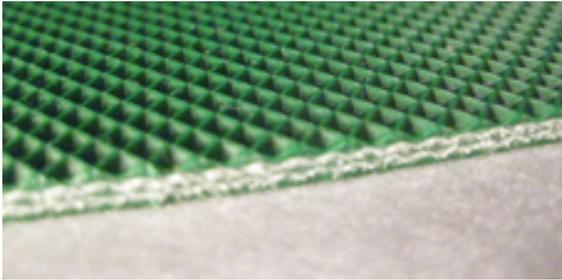


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC31-M-10/2-SM08-07G

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	3,1мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	3,2кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -15°С до +80°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	50мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	80мм
Нагрузка при 1% растяжении	10N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,7мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Зеленый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	80А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	0,8мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	ПВХ
Цвет	Зеленый
Структура	Вафельная клетка (SM)
Твердость	85А по Шору
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	-
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V», захваты, гофроборт
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Аэропорты, сортировочные центры, деревообработка, производство строительных материалов
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.