

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC24-M-10/2-00A-LR10B

Образец в каталоге №

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Общая информация по ленте	1
Толщина ленты	2,4мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	2,3кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -20°C до +70°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	50мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	90мм
Нагрузка при 1% растяжении	10N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	1,0MM $+/-0,1$ MM
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Черный
Структура	Профиль Ребристый(LR)
Твердость	55А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер с ПУ пропиткой
Цвет	Черный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	1
Пищевой сертификат СЭЗ	_
Масложиростойкость	Да
Антистатичность	Да
Другие особенности ленты	- -
Рекомендации по применению	Упаковочное оборудование, деревообработка
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
Берхиял поверхноств (фото)	тижим поверхноств (фото)

^{*-} данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.