

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC20-M-8/2-0A-05G

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	2,0мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	2,1кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -15°C до +80°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	30мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	60мм
Нагрузка при 1% растяжении	8N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,5мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Зеленый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	74А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	-
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V», захваты до 30мм, гофроборт до 50мм
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	Да
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Упаковочное оборудование, полиграфия, деревообработка, целлюлозно-бумажная промышленность
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.