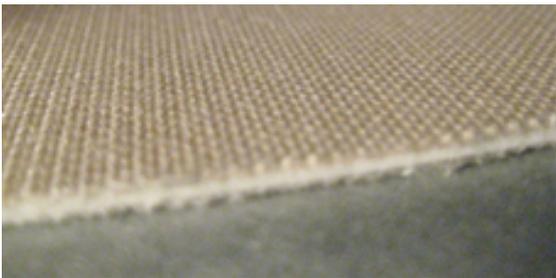
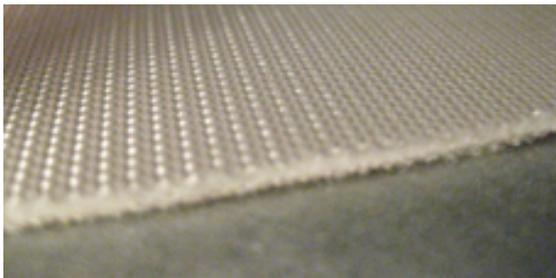


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC18(F)-M-8/2-0-NP03BE

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	1,8мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	1,7кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -10°С до +80°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	20мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	22мм
Нагрузка при 1% растяжении	8N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3000 мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	Хлопок/полиэстер (NP)
Цвет	Бежевый
Структура	Тканевая
Твердость	-
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V»
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Кондитерская, хлебобулочная промышленность, упаковочное оборудование
Верхняя поверхность (фото)	
	
Нижняя поверхность (фото)	
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.