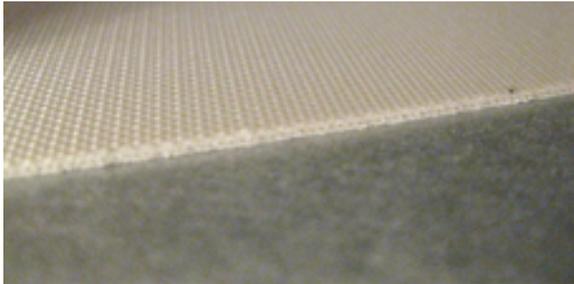


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PU12(F)-M-8/2-0-SL02W

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	1,2мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	1,2кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -30°С до +100°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	15мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	20мм
Нагрузка при 1% растяжении	8N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3200 мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,2мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	Силикон
Цвет	Белый
Структура	Профиль Силикон гладкий (SL)
Твердость	40 А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПУ (полиуретан)
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	Да
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	Антиадгезионные свойства
Рекомендации по применению	Кондитерская промышленность, упаковочное и весовое оборудование, пищевая промышленность
Верхняя поверхность (фото)	
	
Нижняя поверхность (фото)	
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.