

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА FLT(F)20-T-12/1-FT0-FT0W

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	2,0мм +/-0,1мм
Количество слоев	1
Корд	Полиэстер тип «Т», нить утка гибкая
Вес ленты	0,8кг/м² +/- 10%
Рабочая температура	от -0°С до +100°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	20мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	20мм
Нагрузка при 1% растяжении	12N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	1600мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	-
Материал верхнего покрытия	Фетр (FT)
Цвет	Белый
Структура	-
Твердость	-
Внутренний (промежуточный) слой	-
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Фетр (FT)
Цвет	Белый
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	-
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволоочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский и желоб
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	-
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	Антиадгезионные свойства, устойчивость к порезам
Рекомендации по применению	Кондитерская, хлебобулочная промышленность
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.